

Selectarc

WELDING - BRAZING

Selectarc

Silver Brazing



FSHWG : French industrial group specialized in the manufacturing and marketing of innovative Welding and Brazing consumables (Brazing Alloys & Fluxes, Electrodes for Arc Welding, TIG & MIG Wires, Flux Cored Wires, ES Strips & Fluxes and SAW Wires & Fluxes) Three production facilities in France, with its own distribution network across all continents and experience over six decades. FSH Welding Group offers one of the widest ranges of consumables and welding services for all types of industries. (Energy, Transportation, Petrochemicals, HVAC, M & R.....) under the brand *Selectarc*



website

ASIA SOUDURE CO., LTD.
8-10-12 Soi Sareethai 81 Sareethai Rd.,
Khannayao, Bangkok 10230
Tel. +6689 104 6442
Fax. +662-517-1337, +662-517-7354
Email asiasou@yahoo.com



ลวดเชื่อมเงินสำหรับบัดกรี

Imported from France



line@

BRAZARGENT

เงิน คือ โลหะเนื้อผสม โดยส่วนใหญ่นิยมใช้งานด้านเทคนิคและอุตสาหกรรมการผลิต ถ้าหากว่าจำนวนเงินในวัตถุนั้นมีจำนวนมากยิ่งทำให้การใช้งานโดยการเชื่อมต่อระหว่างเงินและวัตถุชนิดนั้นมีประสิทธิภาพและแข็งแรงทนทานยิ่งขึ้นไปอีกด้วย

AG 20

โลหะเนื้อผสม มีจำนวนเงินผสมอยู่ 20% กรณีที่จำนวนเงินในโลหะมีจำนวนมาก จะช่วยเพิ่มความต้านทานต่อแรงดันและแรงสั่นสะเทือนขึ้นเพิ่มขึ้นไปอีกด้วย

AG 50

โลหะเนื้อผสมมีจำนวนเงินผสมอยู่ 5% โดยวัตถุชนิดนี้นิยมใช้ในอุตสาหกรรมด้านความเย็น เช่น โรงงานผลิตเครื่องปรับอากาศ เป็นต้น โดยต้องการความทนทานสูงและทนต่อแรงสั่นสะเทือน

AG 150

โลหะเนื้อผสม มีเงินผสมอยู่ 15% วัตถุชนิดนี้เป็นวัตถุที่นำไฟฟ้าได้ดี ใช้ในการผลิตมอเตอร์ไฟฟ้าเป็นส่วนใหญ่

AG 675Sn

เป็นโลหะผสมที่มีการไหลค่อนข้างสูงและช่องทางการหลอมเหลวที่ต่ำ โดยนิยมใช้ในอุตสาหกรรมจำพวก อุตสาหกรรมงานอะไหล่เป็นต้น

Shape

- ลวด, ษดลวด, ม้วน
- เปลือย
- ลวดหุ้มฟลักซ์
- ท่อน, แผ่น

1520 SI

วัตถุชนิดหนึ่งที่มีส่วนผสมของเงินอยู่ที่ 20% ทำให้การไหลซึมของวัตถุชนิดนั้นอยู่ระดับปานกลาง เหมาะสำหรับการประสานวัตถุชนิดเดียวกันหรือต่างชนิดกัน โดยโครงสร้างของวัตถุชนิดนี้ช่วยให้การประสานโดยใช้ความร้อนนั้นมีประสิทธิภาพ และเหมาะสำหรับการประสานวัตถุที่เป็นรอยต่อระหว่างเหล็กที่มีความแข็งแรงทนทานยิ่งขึ้น

5025

โลหะเนื้อผสมมีจำนวนเงินผสมอยู่ 25% คุณสมบัติของวัตถุชนิดนี้มีการไหลซึมและจุดหลอมเหลวต่ำทำให้เหมาะสำหรับการเชื่อมต่อนั้นส่วนที่มีพื้นที่ขนาดเล็กและสามารถประสานได้เป็นอย่างดี

5030

โลหะเนื้อผสม มีจำนวนเงินผสมอยู่ 30% จุดการไหลเข้าทำให้เหมาะสำหรับการเชื่อมต่อนั้นงานที่มีช่องว่างขนาดเล็กและสามารถยึดเหนี่ยว 2 วัตถุเข้าด้วยกันได้เป็นอย่างดี

5034

โลหะเนื้อผสมมีเงินผสมอยู่ 34% สามารถประสานกับวัตถุชนิดเดียวกันหรือต่างชนิดกันก็ได้ วัตถุชนิดนี้นิยมประสานกับวัตถุที่ต้องการความแข็งแรงทนทานมากที่สุด โดยจุดหลอมเหลวของวัตถุชนิดนี้อยู่ที่

Solidus : 630 องศา Liquidus : 730 องศา เพราะยังมีจำนวนเปอร์เซ็นต์ที่สูง จึงทำให้วัตถุที่ไม่ในการประสานนั้นมีประสิทธิภาพดีเยี่ยม อีกทั้งยังมีความแข็งแรงทนทานอีกด้วย

5040

โลหะเนื้อผสมมีจำนวนเงินผสมอยู่ที่ 40% สามารถประสานกับโลหะชนิดเดียวกันหรือต่างชนิดกันก็ได้ โดยวัตถุชนิดนี้มีจุดหลอมเหลวอยู่ที่ Solidus : 650 องศา Liquidus : 710 องศา การไหลซึมของวัตถุชนิดนี้มีลักษณะดีเยี่ยม อีกทั้งยังมีคุณสมบัติที่ทำให้วัตถุที่ทำการประสานเข้าด้วยกันนั้นมีความทนทานเพิ่มขึ้น

5045

โลหะเนื้อผสมมีเงินผสมอยู่ 45% วัตถุชนิดนี้มีความหลอมเหลวอยู่ที่ Solidus : 640 องศา Liquidus : 680 องศา เหมาะสำหรับงานที่ต้องการความละเอียดอ่อน โดยโลหะชนิดนี้สามารถทำให้วัตถุที่ไม่ในการประสานนั้นมีประสิทธิภาพสูงสามารถยึดติดวัตถุเข้าด้วยกันได้อย่างดีเยี่ยม นอกจากนี้วัตถุชนิดนี้ยังมีทั้งชนิดที่เป็นแบบ ลวดเชื่อม ลวดเปลือย และลวดหุ้มฟลักซ์ อีกด้วย

5056

โลหะชนิดหนึ่งมีเงินผสมอยู่ 56% ใช้สำหรับการประสานวัตถุตรงข้อต่อ วัตถุชนิดนี้มีความหลอมเหลวอยู่ที่ Solidus : 620 องศา Liquidus : 655 องศา จุดตรงข้อต่อเป็นจุดที่ต้องใช้ความแข็งแรงและความทนทานเป็นพิเศษ โดยจุดที่ต้องใช้นั้นเป็นจุดหลอมเหลวต่ำสามารถประสานรอยต่อได้อย่างดีเยี่ยม ช่วยให้วัตถุที่ประสานกันนั้นมีรูปร่างที่โดดเด่นและสวยงาม